

# OTF®

TECHNOLOGIE INNOVANTE BREVETÉE  
POUR LE TRAITEMENT DES DSU,  
AVEC RÉCUPÉRATION DE MATIÈRE,  
EMPLOYABLE DANS LE SECTEUR  
DE LA CONSTRUCTION ET DU GÉNIE CIVIL,  
DANS LE DÉVELOPPEMENT  
DE NOUVELLES APPLICATIONS  
INDUSTRIELLES ET POUR LA  
RESTAURATION ENVIRONNEMENTALE

## Les caractéristiques de la technologie OTF® - Oxydation Thermique à Froid

1. OTF® est un brevet international, cette technologie innovante d'autoépuration est à cycle fermé, sans CO<sub>2</sub>, sans émissions nocives, odeurs, poussières et sans libération d'effluents. (Cf. n°1 – fiche technique OTF® - Oxydation Thermique à Froid).
2. OTF® s'applique aux fractions indifférenciées, non différenciables, et non recyclables des DSU et constitue une alternative à l'élimination en décharge, à l'incinération, à la stabilisation biologique ou autres types d'élimination ou traitement. (Cf. n°2 – Schéma des flux).
3. Le procédé OTF® intègre et ne se substitue pas à toutes les opérations de récolte et de différenciation des DSU pour les destiner au recyclage.
4. Le procédé OTF® est destiné au traitement d'une gamme ample d'ordures solides et boueuses, duquel est extrait un "agrégat OTF®", alcalin, sableux, sec et calciné, d'un poids spécifique <1kg/dm<sup>3</sup>;
5. Les agrégats OTF® dérivés du traitement des DSU, ne sont plus classés comme déchets, ils doivent être considérés comme des matières premières ou secondes destinés à l'emploi à la place d'autres matières d'origine naturelle d'utilisation courante.

## OTF® Oxydation Thermique à Froid



### *Possibilité d'emploi de l' "agrégat OTF®"*

Béton allégé pour mobilier urbain



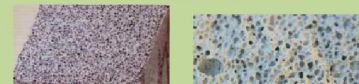
Béton pour fondations et sols



Panneaux isolants



Mortiers et blocs isolants



Mortier et béton pour le jointoiment



Stabilisation de sols pour sous-  
fondations routières





Remediation Srl, dans le laboratoire de sa contrôlée Recherche Ambientali Srl, et en collaboration avec les universités CRICT-UNIMORE, UNIRSM et l'UNIVPM, a réalisé une série d'épreuves expérimentales finalisées à la valorisation des "agrégats OTF<sup>®</sup>", obtenus par le traitement des DSU, avec le procédé OTF dans l'objectif de déterminer et certifier les champs

d'emploi spécifiques des "agrégats OTF<sup>®</sup>". Les universités ont identifié, dans ce matériau, une innovation d'utilité publique et d'intérêt économique, avec un vaste champ d'emploi, dans le secteur des constructions et de la restauration environnementale, dans de nouvelles applications industrielles, ceci pour réduire l'utilisation des matières premières vierges.

*Le procédé « OTF<sup>®</sup> » permet, donc, de réaliser l'ambitieux et exclusif projet d'autoépuration, et permet de développer :*

***le 1<sup>er</sup> modèle intégré d'économie circulaire éco-compatible, avec un vrai "Zéro Déchet".***

## Station d'épuration

Nous appuyant sur les expériences acquises, nous pouvons, d'ores et déjà, faire l'hypothèse que le développement industriel du procédé OTF<sup>®</sup> pourra être réalisé avec une installation possédant les caractéristiques suivantes :

- Dimensions contenues;
- Structure modulaire;
- Transportable;
- Production continue;
- Procédé entièrement réalisé en milieu clos et contrôlé;
- Absence d'émission nocive;
- Faible impact sur l'environnement;
- Frais d'installation au coût contenu;
- Faibles coûts de gestion.

La gestion de cette installation pourrait se faire en trois-huit, avec une équipe, formée d'un chef d'équipe et de deux ouvriers.

## Bénéfices induits

La technologie "OTF<sup>®</sup> – Oxydation Thermique à Froid" appliquée pour le traitement des DSU indifférenciés, permet d'atteindre les avantages suivants :

- Autonomie de gestion dans le secteur des DSU indifférenciés;
- Faibles investissements demandés par rapport aux technologies concurrentes;
- Économie de gestion substantielle (de 30 à 50% en moins par rapport aux coûts habituels d'élimination, de stabilisation, d'incinération);
- Transformer en économie et en emploi local les coûts à perdre pour la décharge;
- Confinement des impacts environnementaux et sociaux.



Italia – 00125 Roma  
Viale Leonetto Cappiello, 30  
Tel. +39 06 52 440 549 – 550  
Fax +39 06 52440 638  
e-mail: info@remediationsrl.com  
website: www.remediation.it



Repubblica di San Marino  
Borgo Maggiore  
V.le XXVIII Luglio, 187  
Tel. (+378) 0549 944 047  
Fax (+378) 0549 907 274